

打頭機

CH



春日機械
CHUN ZU

CH 打頭機

選購配件：

"L"型輸送帶

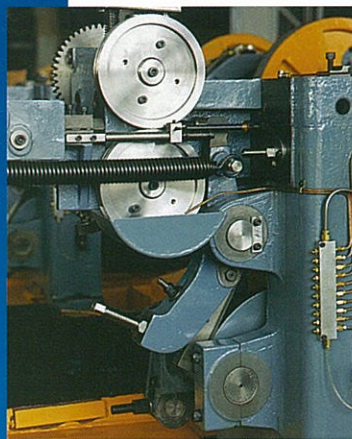


離心式濾油機

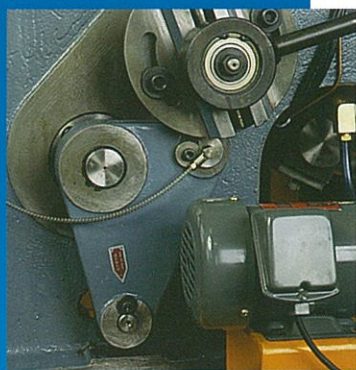


打頭機其他特點：

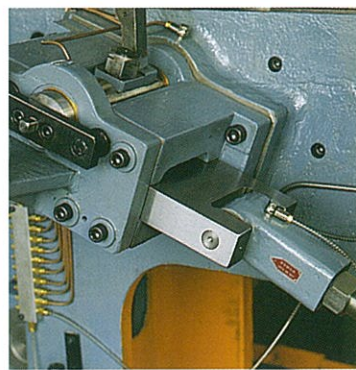
1. 製造的歷史最久，生產的台數最多，經過不斷的改進，其故障率最少，操作率最高，最受歡迎。
2. 由 CH-3到 CH30L，依螺絲直徑的大小、長短，有多種機型可以自由選擇，最能發揮高生產性之大量生產作業。
3. 曲軸兩邊各有一個飛輪，分別加鑄經電腦計算的對稱重量平衡塊，以收操作時的動力平衡功能。
4. 曲軸的軸承直徑及長度都夠大而使單位承受壓力降低到幾乎無故障之長壽命程度。
5. 合乎邏輯而完美的設計，促使噪音水準低於90dB。
6. 兩種前沖機構皆附有強制通出裝置P.K.O.，可確實消除工作件之被沖具黏出的顧慮。
7. 若附設「自動檢出裝置」，在操作過程中，可達自動化生產的理想，一人可以同時關照十台以上機器。



低噪音的通出長度調整機構：圖示緊貼於通出搖臂上的調整板，可以經常與凸輪板接觸，每次動作時均從慢速起動，而後再迅速通出。因此，在操作過程中聲音很小。同時在打模後面的通出桿，末端由直線運動的活動塊扶著，由通出搖臂而來的通出動作，將可貼切地轉變成直線前進，而保護長通出棒之折斷。



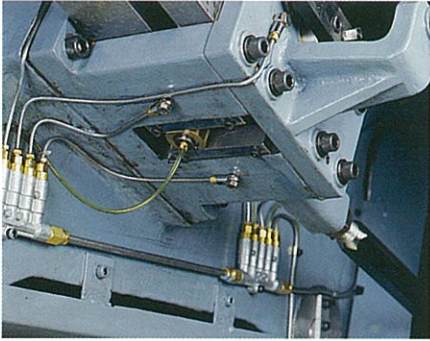
分別在通出機構及剪斷機構安裝安全梢；在異常情況下，安全梢將會折斷脫落，不致損壞其他主要機件同時保護模具之安然無恙。



▼ **穩固的剪斷機構：**

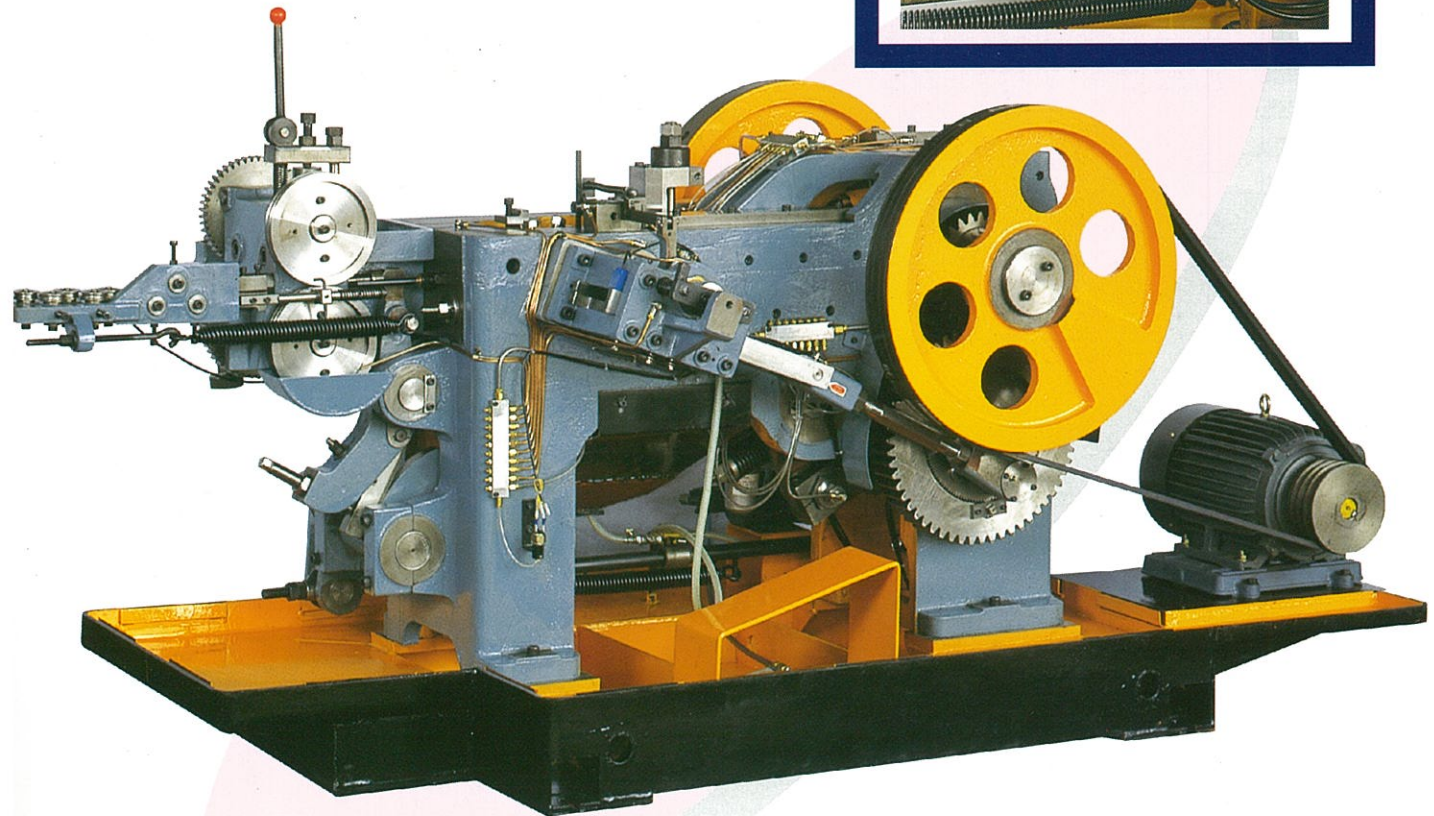
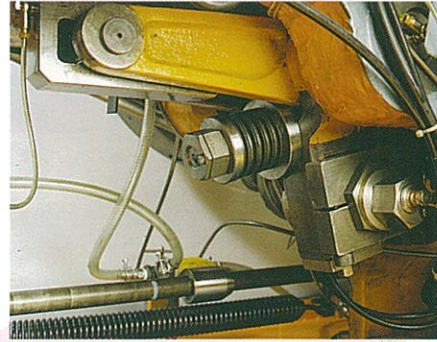
此剪斷機構的剪斷滾輪由上下兩端支撐，因此能得最大的剛性與穩定的剪斷。

（擁有中華民國專利權新型第23060號）
（美國專利權申請中）



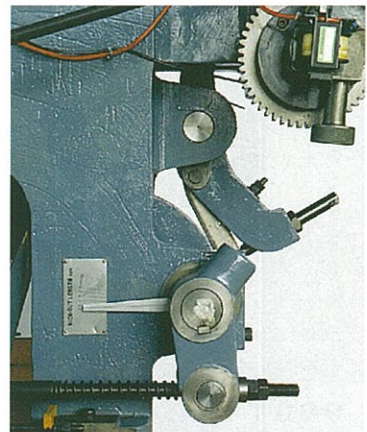
▼ **結實的上下機構：**

這個簡單而合理的沖具滑台上下運動緩衝機構，不僅可快速調整，而且日後的保養更容易。



▶ **調整簡易的通出機構：**

圖示之指針與比例尺，提供最簡捷的通出長度調整參考，以收事半功倍之效。



打頭機規範表



機 型		CH-3	CH-5S	CH-5L	CH-6S	CH-6L	CH-6LL	CH-10S	CH-10L	CH-10LL	CH-12	CH-12LL	CH-20S	CH-20L	CH-30L
內 容															
剪斷材料徑	mm	0.8~3	2~5	2~5	3~6.35	3~6.35	3~6.35	6~10	6~10	6~10	8~12.7	8~12.7	9.5~20	9.5~20	12~32
最大剪斷長度	mm	34	45	69	63	89	128	93	145	170	135	252	195	300	417
螺絲長度	mm	3~22	6~25.4	6~50.8	8~38	8~64	25~102	15~51	15~102	38~153	38~100	40~203	30~150	60~254	75~305
打模直徑	mm	φ25*34L	1 φ34.5*45L 0 φ30*45L	1 φ34.5*65L 0 φ30*65L	φ38*55L	φ38*75L	φ38*110L	φ65*120L	φ65*120L	φ65*168L	φ78*110L	φ88*223L	φ148*285L	φ148*285L	φ245*400L
剪模直徑	mm	φ15*20L	1 φ19*30L 0 φ20*30L	1 φ19*30L 0 φ20*30L	φ25*35L	φ25*35L	φ25*35L	φ32*35L	φ32*35L	φ32*35L	φ35*40L	φ38*45L	φ54*65L	φ54*65L	φ97*125L
打模剪模之間距	mm	24	30	30	36	36	40	55	55	55	62	72	117	117	205
第一沖具外徑	mm	φ22*45L	1 φ31*62.5L 0 φ27*60.5L	1 φ31*62.5L 0 φ27*60.5L	φ35*77L	φ35*77L	φ35*77L	φ40*98L	φ40*98L	φ40*98L	φ48*117L	φ58*120L	φ73*170L	φ73*170L	φ97*265L
第二沖具外徑x長度	mm	φ18*38L	φ25*52L	φ25*52L	φ35*67.5L	φ35*67.5L	φ35*67.5L	φ40*113L	φ40*113L	φ40*113L	φ48*95L	φ58*116L	φ73*170L	φ73*170L	φ107*253L
沖具之間距	mm	24	30	30	41	41	41	46	46	46	52	66	85	85	127
主滑台衝程	mm	44	60	84	80	106	146	120	172	220	150	290	330	330	450
前沖行程	mm	4	6.5	10	8	10	12	10	13	17	13	20			
通出行程	mm	22	26	51	38	64	102	51	102	153	100	203	254	254	305
主馬達	HP	3	7.5	5	7.5	7.5	7.5	15	15	15	15	20	40	40	75
最高速度	PCS/MIN	300	250	200	200	160	110	120	100	70	75	50	45	35	28
重量	Kg	650	1,300	1,400	2,300	2,500	3,000	5,800	6,000	6,500	6,100	12,000	21,000	21,000	70,000
壓造力	TONS	10	20	20	25	25	25	40	40	40	50	70	250	250	400

備註：

- 1.以上各機種的剪斷與壓造成形之材料是針對低，中碳鋼及高拉力合金鋼(10.8級以內)
- 2.非上述材質與特殊規格塑造時，各機種最高速應另行討論。
- 3.本公司保有規格修改權利，規格修改時不另通知。

相關產品：

- 螺絲成形機
- 零件成形機
- 二模二沖打頭機
- 打頭機
- 開模式打頭機
- 軋牙機
- 螺帽成形機
- 割溝機
- 各種模具
- 牙板
- 六角模



ISO 9001

春日機械工業 股份有限公司

總公司及工廠：

高雄縣岡山鎮大寶街50號

電話：(07)6212196~8 · 6214106~10

http: WWW.CHUNZU.COM

CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

傳真：(07)6221718 · 6217417

e-mail: chunzu@ms9.hinet.net