

螺絲零件成形機規範表
ボルトパーツホーム仕様書

SPECIFICATION OF BOLT PARTS FORMER

CBP SERIES 5 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

| 機械型番 M/C TYPE | | CBP-45S | CBP-65S | CBP-85S | CBP-105S | CBP-135S | CBP-135L | CBP-135LA | CBP-165S | CBP-205S | CBP-205L | CBP-255L | CBP-255LL | CBP-305L |
|--|--------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数 | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 壓造力 FORGING LOAD 圧造力 | Kg | 16,000 | 40,000 | 80,000 | 90,000 | 130,000 | 130,000 | 140,000 | 220,000 | 350,000 | 350,000 | 440,000 | 440,000 | 550,000 |
| 最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径 | mm | φ5 | φ8 | φ10 | φ12 | φ15 | φ15 | φ18 | φ18 | φ23 | φ23 | φ30 | φ32 | φ36 |
| 最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ | mm | 66 | 95 | 100 | 133 | 140 | 190 | 190 | 190 | 195 | 240 | 370 | 450 | 420 |
| 最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度 | PCS/ MIN. | 220 | 200 | 160 | 150 | 105 | 105 | 100 | 95 | 85 | 75 | 55 | 50 | 45 |
| 冲具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク | mm | 10 | 15 | 26 | 20 | 26 | 30 | 30 | 35 | 46 | 46 | 45 | 60 | 60 |
| 打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク | mm | 51 | 80 | 85 | 110 | 110 | 160 | 160 | 165 | 180 | 220 | 315 | 400 | 380 |
| 主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ | HP | 10 | 20 | 30 | 30 | 50 | 50 | 60 | 75 | 100 | 100 | 150 | 150 | 175 |
| 剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径 | mm | φ42x30L | φ30x45L | φ35x62L | φ45x59L | φ63x69L | φ63x69L | φ58x80L | φ64x100L | φ75x120L | φ75x120L | φ99x150L | φ99x150L | φ118x180L |
| 冲具直径 PUNDH DIA. パンチ直径 | mm | φ31x65L | φ40x90L | φ45x115L | φ53x115L | φ60x178L | φ60x178L | φ75x178L | φ75x185L | φ90x215L | φ90x215L | φ120x270L | φ120x270L | φ140x300L |
| 打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径 | mm | φ38x71L | φ50x110L | φ60x120L | φ75x135L | φ86x190L | φ86x190L | φ110x190L | φ108x200L | φ125x200L | φ125x240L | φ148x355L | φ148x450L | φ168x420L |
| 重量 MACHINE WT. 機械重量 | Kg | 8,000 | 11,000 | 16,000 | 20,000 | 31,000 | 31,000 | 35,000 | 52,000 | 75,000 | 75,000 | 140,000 | 155,000 | 200,000 |
| 螺絲最小與最大尺寸 NORMAL SIZE OF BOLT. 製造ネジ最小最大 | mm | 2-4 | 3-6 | 5-8 | 6-10 | 8-12.7 | 8-12.7 | 8-12.7 | 10-16 | 12-20 | 12-20 | 16-25.4 | 16-25.4 | 24-30 |
| 最短最長頸下長度 SHANK LENGTH OF BLANK. 製造ネジ最短最長 | mm | 10-51 | 10-75 | 15-77 | 15-102 | 20-100 | 20-152 | 20-152 | 25-152 | 25-152 | 25-200 | 60-305 | 120-375 | 100-350 |

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。2.生産速度隨產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。