

螺絲成形機規範表
ボルトホーム仕様書

SPECIFICATION OF BOLT FORMER

CBF SERIES 4 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

| 機械型番 M/C TYPE | | CBF-44S | CBF-64S | CBF-84S | CBF-104S | CBF-104L | CBF-134S | CBF-134L | CBF-134LL | CBF-164S | CBF-164LL | CBF-204S | CBF-204L | CBF-204LL | CBF-254S | CBF-254L |
|--|--------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------------|-----------|
| 冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 壓造力 FORGING LOAD 圧造力 | Kg | 16,000 | 40,000 | 60,000 | 80,000 | 80,000 | 120,000 | 120,000 | 120,000 | 210,000 | 210,000 | 350,000 | 350,000 | 350,000 | 430,000 | 430,000 |
| 最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径 | mm | ø5 | ø8 | ø10 | ø12 | ø12 | ø15 | ø15 | ø15 | ø18 | ø18 | ø23 | ø23 | ø23 | ø26 | ø30 |
| 最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ | mm | 66 | 95 | 100 | 133 | 185 | 140 | 190 | 285 | 195 | 350 | 195 | 240 | 360 | 253 | 320 |
| 最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度 | PCS/ MIN. | 300 | 240 | 200 | 160 | 150 | 150 | 120 | 80 | 110 | 70 | 95 | 80 | 65 | 70 | 62 |
| 冲具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク | mm | 10 | 12 | 19 | 20 | 30 | 26 | 30 | 30 | 30 | 46 | 46 | 46 | 46 | 40 | 46 |
| 打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク | mm | 56 | 80 | 85 | 110 | 160 | 102 | 160 | 280 | 170 | 320 | 170 | 220 | 325 | 175 | 280 |
| 主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ | HP | 10 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 75 | 75 | 75 | 100 | 125 | 125 |
| 剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径 | mm | ø42x30L | ø30x45L | ø35x50L | ø45x59L | ø45x59L | ø63x69L | ø63x69L | ø55x70L | ø60x90L | ø64x100L | ø75x120L | ø75x120L | ø75x120L | ø80x130L | ø99x150L |
| 冲具直径 PUNDH DIA. パンチ直径 | mm | ø31x65L | ø40x90L | ø45x115L | ø53x115L | ø53x115L | ø60x130L | ø60x178L | ø60x229L | ø75x185L | ø75x185L | ø90x215L | ø90x215L | ø90x215L | ø120x270L | ø120x270L |
| 打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径 | mm | ø38x85L | ø50x110L | ø60x120L | ø75x135L | ø75x185L | ø86x135L | ø86x190L | ø86x305L | ø100x190L | ø100x345L | ø125x200L | ø125x240L | ø125x345L | ø140x250L | ø148x300L |
| 重量 MACHINE WT. 機械重量 | Kg | 6,500 | 10,000 | 14,500 | 18,000 | 21,000 | 21,000 | 26,000 | 38,000 | 43,000 | 60,000 | 62,000 | 62,000 | 75,000 | 105,000 | 131,000 |
| 螺絲最小與最大尺寸 NORMAL SIZE OF BOLT. 製造ネジ最小最大 | mm | 2-4 | 3-6 | 5-8 | 6-10 | 6-10 | 8-12.7 | 8-12.7 | 8-12.7 | 10-16 | 10-16 | 12-20 | 12-20 | 12-20 | 14-25.4 | 16-25.4 |
| 最短最長頸下長度 SHANK LENGTH OF BLANK. 製造ネジ最短最長 | mm | 6-50 | 10-75 | 15-77 | 15-102 | 20-152 | 20-100 | 25-152 | 75-262 | 20-152 | 100-305 | 25-152 | 25-200 | 100-305 | ○ 35-175 ◎ 35-165 | 60-254 |

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。2.生産速度隨產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。