

螺絲成形機規範表
ボルトホーム仕様書

SPECIFICATION OF BOLT FORMER

CBF SERIES 3 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

機械型番 M/C TYPE		CBF-435	CBF-635	CBF-835	CBF-83L	CBF-103S	CBF-103L	CBF-133S	CBF-133L
冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数		3	3	3	3	3	3	3	3
壓造力 FORGING LOAD 圧造力	Kg	16,000	35,000	60,000	60,000	80,000	80,000	115,000	115,000
最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径	mm	ø5	ø8	ø10	ø10	ø12	ø12	ø15	ø15
最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ	mm	66	70	75	135	105	192	145	250
最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度	PCS/ MIN.	300	260	240	180	200	140	160	100
沖具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク	mm	10	12	12	16	15	15	26	25
打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク	mm	56	52	52	115	80	162	102	230
主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ	HP	10	15	20	25	25	30	40	40
剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径	mm	ø38x30L	ø30x45L	ø53x56L	ø30x50L	ø45x59L	ø45x59L	ø63x69L	ø55x70L
沖具直径 PUNDH DIA. パンチ直径	mm	ø31x65L	ø40x90L	ø45x95L	ø45x140L	ø53x115L	ø53x112L	ø60x130L	ø60x179L
打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径	mm	ø38x85L	ø50x85L	ø60x80L	ø60x150L	ø75x108L	ø75x200L	ø86x135L	ø86x265L
重量 MACHINE WT. 機械重量	Kg	5,600	7,500	10,000	14,000	14,000	19,500	19,500	31,000
螺絲最小與最大尺寸 NORMAL SIZE OF BOLT. 製造ネジ最小最大	mm	2-4	3-6	5-8	5-8	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7
最短最長頸下長さ SHANK LENGTH OF BLANK. 製造ネジ最短最長	mm	6-50	10-50	15-50	25-107	15-70	30-152	20-100	70-210

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。2.生産速度隨產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。

2005.5.25