

螺帽零件成形機規範表  
ナットパーツホーム仕様書

SPECIFICATION OF NUT PARTS FORMER

CNP SERIES 5 & 6 Stations



春日機械工業  
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

機械型番 M/C TYPE		CNP-		CNP-		CNP-		CNP-		CNP-		CNP-		CNP-		CNP-		CNP-			
		45S	46S	65S	66S	85S	86S	105S	106S	145S	146S	165S	166S	205S	206S	255S	256S	275S	276S	305S	306S
冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 压造段数		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6
壓造力 FORGING LOAD 压造力	Tones	24		50		75		110		190		260		390		500		730		1000	
最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径	mm	∅7		∅10		∅13		∅16		∅22		∅26		∅30		∅35		∅41		∅48	
最大剪断长度 MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ	mm	40		45		60		60		80		80		100		140		160		180	
最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度	PCS/ MIN.	220		180		160		150		120		100		80		70		60		50	
冲具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク	mm	10		15		20		21		25		35		35		40		45		50	
打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク	mm	50		60		80		80		110		110		125		150		165		185	
主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ	HP	15		25		30		40		75		100		125		175		250		300	
剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径	mm	∅24x35L		∅32x45L		∅42x60L		∅70x75L		∅70x100L		∅84x120L		∅94x130L		∅109x150L		∅129x180L		∅139x195L	
冲具直径 PUNDH DIA. パンチ直径	mm	∅31x65L		∅40x90L		∅45x115L		∅60x115L		∅70x130L		∅85x160L		∅95x180L		∅120x230L		∅138x270L		∅158x290L	
打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径	mm	∅38x85L		∅50x95L		∅60x115L		∅75x130L		∅94x220L		∅108x220L		∅125x200L		∅148x250L		∅178x270L		∅195x290L	
重量 MACHINE WT. 機械重量	Tones	9	10	14	16	18	20	22	25	35	40	52	60	70	80	110	135	130	150	195	220
頭部最大鍛粗直径 OPEN UPSET DIA. 頭部最大径	mm	∅10		∅14		∅18		∅22		∅32		∅38		∅44		∅50		∅60		∅70	

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。 2.生産速度隨產品形狀、材質而有所差異。

2010.3.1

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。 2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。